

Изменение №1

в Тендерную документацию на закупку комплексного решения с поставкой оборудования
поточно-транспортной схемы и реклаймеров № 040320/ОТ9-1/19 от 04.03.2020

1. Дополнить Приложения №1.1. (Техническое задание для Лота №1) и 1.3 (Технические требования для Лота №1 - № 10/2018-1ПИР/408-ТТ) к Тендерной документации Приложением №1.5 – Дополнение №1 к Техническому требованию на закупку. (прилагается на 2 листах).

Исполнитель:

Начальник Тендерного отдела

Е.В. Суханов

«06» марта 2020г.

Начальник управления
по тендерной работе

А.О. Дьяков

Главный механик

А.В. Лимкин

Главный энергетик

К.В. Нечаев

Главный специалист по автоматизации

А.А. Томилин

Главный технолог

Д.В. Колесников

ДОПОЛНЕНИЕ №1 К ТЕХНИЧЕСКОМУ ТРЕБОВАНИЮ НА ЗАКУПКУ

Конвейеров ленточных для строительства объекта: «Строительство горно-обогатительного комплекса мощностью от 1,1 до 2,0 млн. тонн хлорида калия в год на сырьевой базе Нежинского (восточная часть) участка Старобинского месторождения калийных солей»

Технические требования к поточно-транспортному оборудованию «Строительный проект 10/2018-1ПИР/408-ТТ

Изменить технические требования на закупку следующими требованиями:

- 1.1. В таблице 2 ТТ - пункт «Расстояние между роликами верхней ветви по ставу для конвейеров допустить с шириной ленты 1000мм – 1 м, с шириной ленты 1200мм – 1,2м, с шириной ленты 1400мм – 1,5м».
- 1.2. Футеровку приводных барабанов производить резино керамикой.
- 1.3. Относительное удлинение ленты при нагрузке, составляющее 10% от номинальной прочности образца, изменить с 3,5 и 2,5 на - не более 1%.
- 1.4. В таблице 1 ТТ - тип ленты:

№ п/п	Наименование	Тип ленты по ТТ существующим	Тип ленты с изменениями
1	Конвейер поз. 12.1.1	морозостойкая 2ШМ	2.1
2	Конвейер поз. 12.1.2	морозостойкая 2ШМ	2.1
3	Конвейер КП №1	морозостойкое 2.1	2.1
4	Конвейер КП №3	морозостойкое 2.1	2.1
5	Конвейер поз. 5	морозостойкое 2.1	2.1
7	Конвейер поз. 10	морозостойкое 2.1	2.1
9	Конвейер поз. 12.12.1	морозостойкая 2ШМ	2.1
10	Конвейер поз. 12.12.2	морозостойкая 2ШМ	2.1
11	Конвейер поз. 69.2.1	морозостойкая 2Т1	2.1
12	Конвейер поз. 69.2.2	морозостойкая 2Т1	2.1
13	Конвейер поз. 69.2.3	морозостойкая 2Т1	2.1
14	Конвейер поз. 13.1	морозостойкая 2Т1	2.1
15	Конвейер поз. 65.6.1	морозостойкая 2Т1	2.1
16	Конвейер поз. 65.6.2	морозостойкая 2ШМ	2.1
17	Конвейер поз. 69.7.1	морозостойкая 2Т1	2.1
18	Конвейер поз. 69.7.2	морозостойкая 2Т1	2.1
19	Конвейер поз. 69.8.2	морозостойкая 2ШМ	2.1

20	Конвейер поз. 69.3.1	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
21	Конвейер поз. 69.3.2	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
22	Конвейер поз. 69.5.1	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
23	Конвейер поз. 20.1	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
24	Конвейер поз. 19.2.1	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
25	Конвейер поз. 19.2.2	морозостойкие 2МСТ-2	тепло маслостойкая 2МСТ-2
26	Конвейер поз. 69.6.1	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
27	Конвейер поз. 69.3.3	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
28	Конвейер поз. 69.3.4	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
31	Конвейер поз. 69.4.1	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
32	Конвейер поз. 69.3.5	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
33	Конвейер поз. 69.3.6	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
34	Конвейер поз. 24.1	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
35	Конвейер поз. 24.2	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС
36	Конвейер поз. 24.3	морозостойкие 2МСТ-2	маслостойкая МС